

Zertifikat

In einem Zertifizierungsaudit hat die Organisation



SAMAG Saalfelder Werkzeugmaschinen GmbH

am Standort

Hüttenstraße 21, 07318 Saalfeld

und weiteren Standorten gemäß Zertifikatsanlage

nachgewiesen, dass ein Arbeits- und Gesundheitsschutz-Managementsystem eingeführt wurde und erfolgreich angewendet wird entsprechend der Norm

BS OHSAS 18001

Ausgabe Juli 2007

für die Tätigkeit

Spanende Komponentenfertigung für Powertrain und Fahrwerk; Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von spanenden Werkzeugmaschinen; Mechanische Bearbeitung von Komponenten in Klein- und Mittelserien sowie Prototypenfertigung; umformende Bearbeitung von Blechen und Profilen.

Dieses Zertifikat ist gültig vom 31.01.2018 bis zum 31.01.2021.

Berlin, 31.01.2018

Handwritten signature of Prof. Dr.-Ing. Jan Uwe Lieback in blue ink.

Prof. Dr.-Ing. Jan Uwe Lieback
Geschäftsführer

Handwritten signature of Andreas Lemke in blue ink.

Andreas Lemke
Leiter der Zertifizierungsstelle



Nr. S-17-23456



Der Geltungsbereich des Zertifikats Nr. S-17-23456 für die Organisation

SAMAG Saalfelder Werkzeugmaschinen GmbH

umfasst die folgenden Standorte:

Lfd. Nr.	Standortbezeichnung	Adresse	Geltungsbereich
1	SAMAG Saalfelder Werkzeugmaschinen GmbH	Hüttenstraße 21 07318 Saalfeld	Maschinenbau: Entwicklung und Herstellung von Maschinen und Anlagen für die spanende Bearbeitung von metallischen Werkstoffen, mechanische Fertigung von Maschinenteilen, Montage und Service Serienfertigung Automotive: Teilefertigung in Mittel- und Großserien im Bereich Powertrain und Fahrwerk, vorrangig für PKW, spanende (Räumen, Bohren, Fräsen, Schleifen) und spanlose (Härten, Waschen) Technologien auf verketteten, hochgradig automatisierten Anlagen
2	SAMAG Truck Components GmbH	Industrie- und Gewerbegebiet 8 07426 Königssee-Rottenbach	Bearbeitung von Blechteilen, Rohren und Profilen mit den Funktionen Schneiden, Stanzen, Umformen, Fügen, Beschichten und Montieren
3	AGA Zerspanungstechnik Gera GmbH	Hermsdorf 31a 07554 Gera	Spanende Bearbeitung von Präzisionsteilen mittels Drehen, Fräsen und Räumen auf Universalwerkzeugmaschinen und auf verketteten automatisierten Anlagen

Berlin, 31.01.2018



Andreas Lemke
Leiter der Zertifizierungsstelle